

空気圧縮機関連製品 10



環境課題企画エスパクン
RESPACN
Energy Saving Plan Assist Communication
Renewal Special Plan Assist Communication

〔増圧ですが省エネです〕

ブースターベビコンによる空圧システムの省エネ

納入先： 製鋼業

機器製造元： 株式会社 日立産機システム

既存機器（システム）構成

75kW 定速コンプレッサー 4台・各現場にて増圧弁使用

ご提案内容

元圧よりも高い圧力を必要とするラインに、効率の良い昇圧方法として
ブースターベビコン導入

導入効果とシステム特徴

比較的手ごろな設備投資で省エネが図れる増圧弁を設置していた
コンプレッサーの元圧を下げる省エネができると思っていたが、思ったほど効果が出ていない
それは増圧弁の機構上約55%の排気をするが、ブースターベビコンは導入することにより排気損失が約5%で済む
よって電気代に換算してもコスト削減に繋がる

工場用昇圧エアー700L/minの空気を作り出すのに

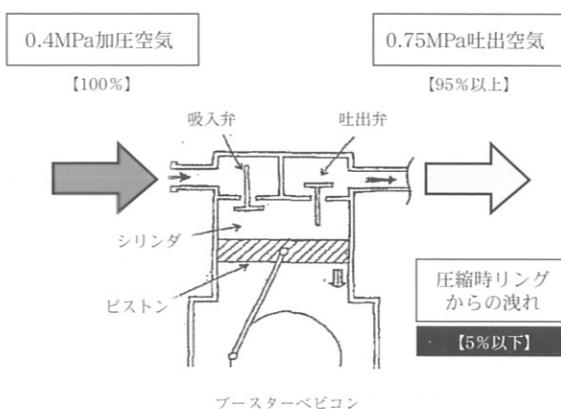
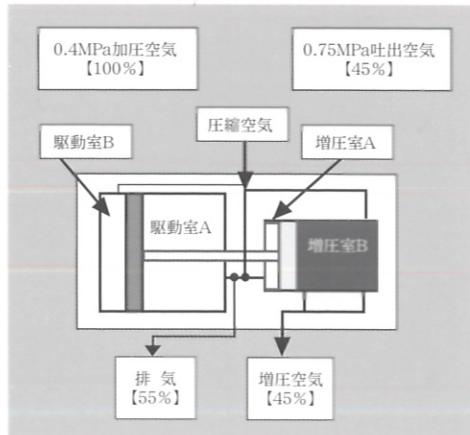
増圧弁

※排気として 55%損失が有る為
1550L/min ⇒ 850L/min の損失

ブースターベビコン

※排気として約 5%損失が有る為
740L/min ⇒ 40L/min の損失

$1550 - 740 = 810\text{L/min}$ の省エネとなる



電気代 条件 : $1\text{m}^3 = 1.4\text{ 円}$ 増圧装置 1 台

24 時間 365 日で、捨てているエアー量を電気代に換算すると

$0.81(\text{m}^3/\text{min}) \times 60(\text{分}) \times 24(\text{時間}) \times 365(\text{日}) \times 1.4\text{ 円} = \text{¥}596,030-$ の省エネになります。

※増圧機器が 100%負荷の場合